

Ce produit permet de détecter la présence de fumée dans un conduit d'air (type climatisation).

L'air du conduit est prélevé dans la gaine puis rejeté à travers deux venturi.

Un témoin mobile signale le flux d'air et évite un montage à contre sens.

Le détecteur de gaine peut être fourni en version conventionnel 12 ou 24 v, ou en adressable, suivant le dispositif auquel il est relié. Il prend le nom du détecteur de fumée qu'il contient.

Il est livré avec 2 tubes dont les découpes spécifiques permettent à l'air prélever de circuler passivement sur le détecteur de fumée.

Un bouchon en plastique ferme le tube amont pour éviter le reflux.



## Caractéristiques techniques

### ALIMENTATION

> Le détecteur est alimenté par la ligne de détection incendie.

Les limites de distance et de nombre sont celles du dispositif auquel il est relié.

### PRÉSENTATION

> le CAP 100 G est formé d'une boîte ABS rouge au couvercle transparent. Une flèche indique le sens de montage.

### DIMENSIONS

> L : 200 mm x H : 145 mm x P : 80 mm

### DÉTECTION

> Détecteurs de fumée de la gamme CAP

### POIDS

> 510 g (hors tubes)

### TUBES

> 2 fois 70 g; diam ext 15 mm; L : 700mm, le tube se coupe en fonction des besoins en conservant la partie fonctionnelle sur les 200 derniers mm.